23 003 01 25 ページ 11 年月日 No.

## ダ技術 ブランド化

## Low Temperature Soldering for Earth

術に関する新ブランド げた低温ハンダ付け技 千住金属工業が立ち上 「ミラテラ」のロゴマ 021年に開発。 修正

り、製造業のカーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼ 温ハンダの使用は消費電力量の削減につながる。 ブランド化によ ロ)への取り組みを後押しする姿勢を打ち出す。 法の三つをそろえたソリューションとして提供できるのが強み。 低 マス合金から成る材料、ウェーブハンダ付け装置やフラックス、エ け技術に関する新ブランド 「ミラテラ」 を立ち上げた。 スズ・ビス 千住金属工業(東京都足立区、鈴木良一社長)は、低温ハンダ付 上法を提

## 消費電力量削減に貢献

合金のフロー式ハンダ | スを従来比3分の1に 発したスズ・ビスマス | が課題だったが、ドロ のハンダ槽で使うスズ 定温度が約260度C ムで使うハンダは、設 ー式ハンダ付けシステ | 0度C以下のため、消 ンダ付けで主流のフロ|ダ槽の設定温度が20 して千住金属工業が開 銅が主流。これに対 家電製品の基板のハ | 付けシステムは、ハン | 用のヤニ入りハンダも れる。 るリサイクル機構を2 化物)の発生量の多さ のハンダはドロス(酸 を溶融ハンダに還元す や、ドロスの7―8割 |費電力量を15%抑えら|ムは、22年にパナソニ 削減する噴流ノズル スズ・ビスマス合金 を環境負荷の低い「ミ 改良した。同社のフロ |に取り組む] としてい ス合金のハンダ製品群 **|ラテラ| ブランドとし** | 一式ハンダ付けシステ に先駆けて低温ハンダ て展開する。 に採用された。 ックの家電の生産工程 今後、スズ・ビスマ 同社担当者は「世界