

## カーボンニュートラルに貢献

## 低温フローソルダリング工法を確立

千住金属工業株式会社(本社:東京都足立区、代表取締役社長:鈴木良一)は、カーボンニュートラル実現に貢献するため、スズ・ビスマス系低温はんだを使用し、汎用性に優れたフローソルダリング工法を確立しました。本技術はスズ・ビスマス系低温はんだ特有の課題を、装置・工法・材料の三位一体でクリアし、長年実現が困難とされていた、低温フローソルダリングの量産適用を可能としました。

本技術により、一般的な融点約 220℃のスズ・銀・銅系鉛フリーはんだより、約 80℃低い融点である低温はんだの適用が可能となり、装置の消費電力量の削減を通じ CO<sub>2</sub> 排出量削減効果が期待できます。

## — 開発技術の概要 —



フローソルダリング装置

## フローソルダリング装置

- ・ 酸化物の発生・付着を抑える新開発の噴流ノズル
- ・ 発生したドロスを効率的に分離・再利用できる新機構



FAデモルーム

## 工法

- ・ 実績のある既存材料を使用した工法の確立
- ・ 従来工法同等以上の優れたはんだ付け性を確保
- ・ 工法検証拠点として、本社(東京都)・関西事業所(兵庫県)に FA デモルームを開設

## はんだ付け材料

- ・ 実績のある材料から、低温フローソルダリングに適した製品を選定
- ・ 低温フローソルダリングにさらに適したフラックスの新規開発
- ・ 後付け・リペア用やに入りはんだを業界に先駆け提供



フラックス

低温 棒はんだ

低温 やり入りはんだ