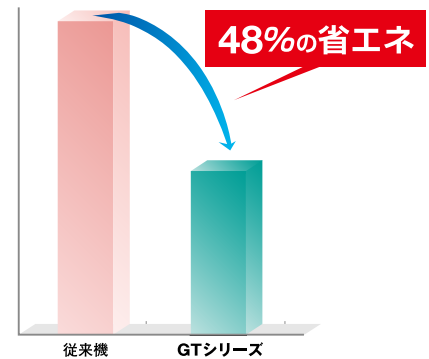


新型クロスノズルの開発と、独自の断熱構造設計で省エネを達成

Newly-developed cross nozzle and original heat-insulated design save energy

特長



- クロスノズルと断熱構造設計で、消費電力量を48%削減。
- 炉内循環方法改良で、34%のN₂消費量を削減。
- 回収経路、冷却能力向上で、フラックス回収能力を15%向上。
- 新発想炉体構造により、最大50%の立ち上げ時間を短縮。

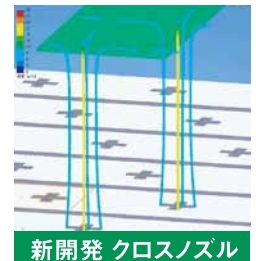
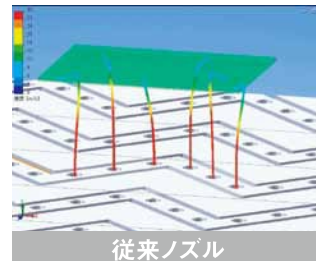
製品仕様

□ 新型クロスノズルの開発で大幅な省エネを達成

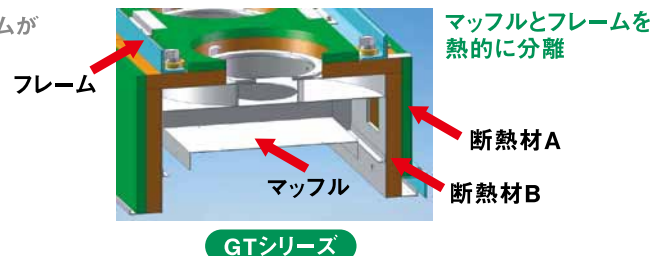
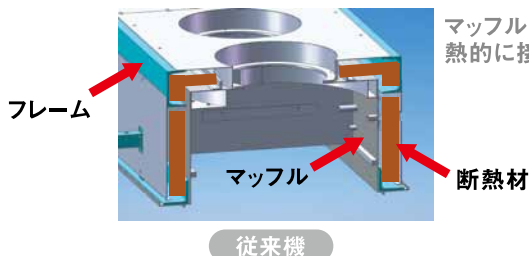


熱風を直進させるクロスノズルの開発で、効率よく基板に熱風を与えることができ

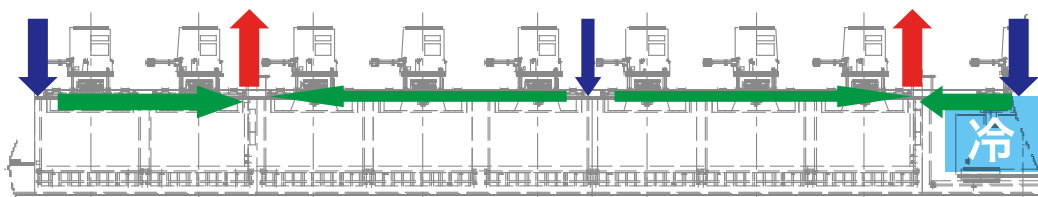
48%の省エネを達成



□ 独自の断熱構造設計で大幅な省エネを達成



□ ラビリンス効果と炉内循環方法の改良で、N₂消費量を34%削減



リフロー炉の出入口にラビリンスを置き、N₂の炉外流出と外気の炉内進入を防止



ラビリンス