

**様々な用途に適応する最先端材料の開発**

Cutting-edge materials tailored for various applications

**NEO**

**省エネ・作業効率33%UP!はんだ溶融直後の濡れ性良好**

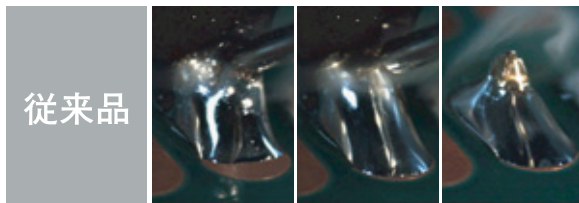
**特長**

- 短時間で安定した濡れ性を有し、ロボットでの生産性の向上が可能。
- はんだおよびフラックスの飛散を抑制。

**製品仕様**

□ はんだ濡れ速度比較 (精円パターンでの比較)

はんだ付け時間 (秒)      1.6                  2.0                  2.4

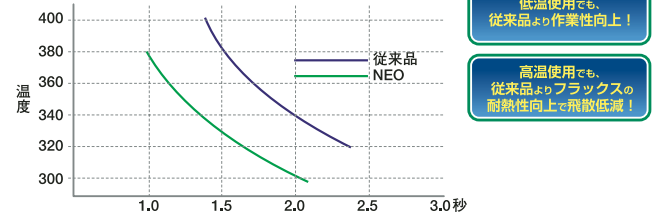


■ 試験条件    コテ温度：320℃    はんだ合金：M705

□ 作業効率33%UP!



□ 従来より低温でのはんだ付け可能



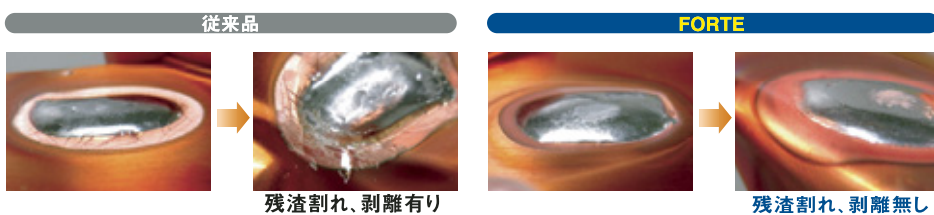
**FORTE**

**フラックス残渣の割れ・剥離を対策**

**特長**

- フレキ基板屈曲部や、衝撃後の残渣割れ・剥離に対応。
- 新規ベース樹脂開発により、ヌレ性、残渣割れ・剥離対策を両立。

**製品仕様**



□ フラックス飛散特性の比較

