

## フラックスとはんだの飛散を徹底的に抑制

Non-Splash of Flux & Solder through Exclusive Control

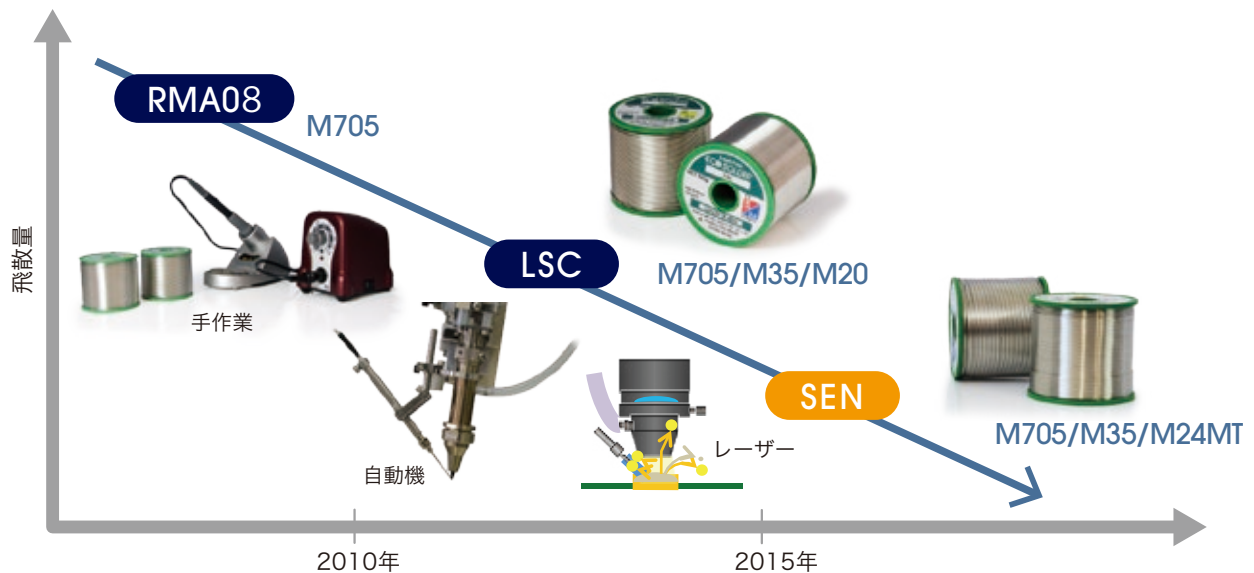
### 特長

- 幅広い作業温度領域で、飛散を抑制
- 急加熱なレーザーはんだ付けでも、飛散フリーを実現
- 各種合金での、高速作業でも飛散を抑制



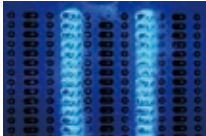
### Revolutionary Products

はんだ付け方法の新たな要求に応える、飛散フリーや入りはんだSEN



#### ● コテに直接はんだを当てた時の飛散

薬剤塗布による評価



従来品



SEN

#### ● レーザー工法での飛散



従来品



SEN

#### ● 各種合金での飛散

品番	組成	固相線-液相線
M705	Sn-3Ag-0.5Cu	217-220
M35	Sn-0.3Ag-0.7Cu	217-227
M24MT	Sn-Cu-Ni-P-Ge	228-230

・固相線と液相線の差が大きいと、飛散が増えやすい

・融点が高い合金は飛散が増えやすい

