

RKシリーズ合金でコテ先の消耗と汚れを低減します

RK Series Alloys Reduce Erosion and Contamination at Solder Iron Chip

特 長

- コテ先の消耗を減少させ、生産コストを削減
- コテ先の汚れを抑制し、生産性を向上
- 手はんだ付けより自動はんだ付け装置に最適
- 3Ag系のM705RK、0.3Ag系のM35RK、無Ag系のM20RKをラインナップ



Revolutionary Products



初期



試験条件

はんだ径：φ0.8mm
コテ先温度：420℃
はんだ送り量：10mm
はんだ送り速度：20mm/sec

コテ先食われ

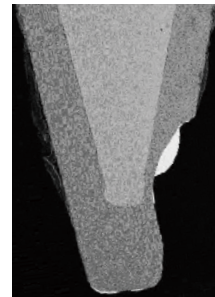
M705
(SAC305)

従来品
(SAC305+Fe)

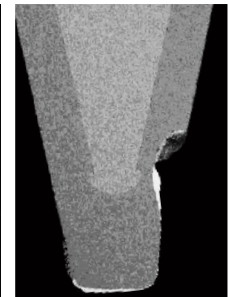
M705RK
(SAC305+α)



20,000ショットで
ヒーター部に到達



60,000ショットでも
ヒーター部に未到達



60,000ショットでも
ヒーター部に未到達

5000ショット後のコテ先汚れ

M705
(SAC305)

従来品
(SAC305+Fe)

M705RK
(SAC305+α)



炭化物が増加



炭化物が減少

	M705RK	従来品	M705
コテ食われ	○	○	×
炭化	○	△	○
装置保全	○	△	○