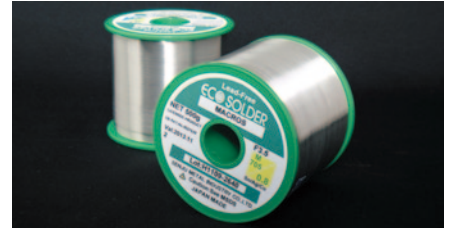


マイグレーションを防止する「MACROS」

"MACROS" that prevents migration

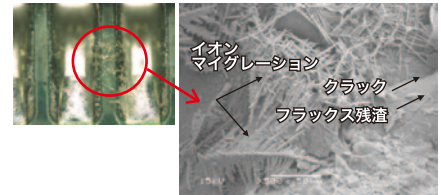
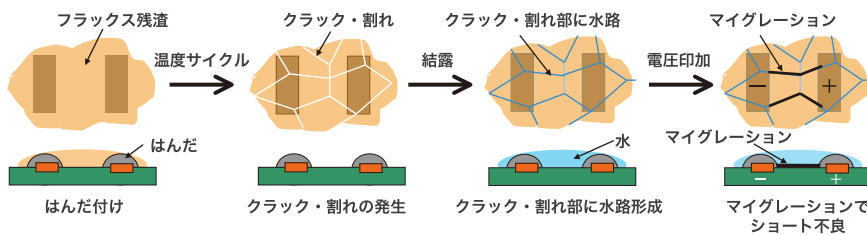
特長

- 車載など温度変化が激しい環境でも、フラックス残渣が割れない
- 接着力と撥水性が高いフラックス残渣が、マイグレーションの発生を抑制
- レーザーはんだ付けに優れ、レーザー固有のフラックス飛散が発生しない



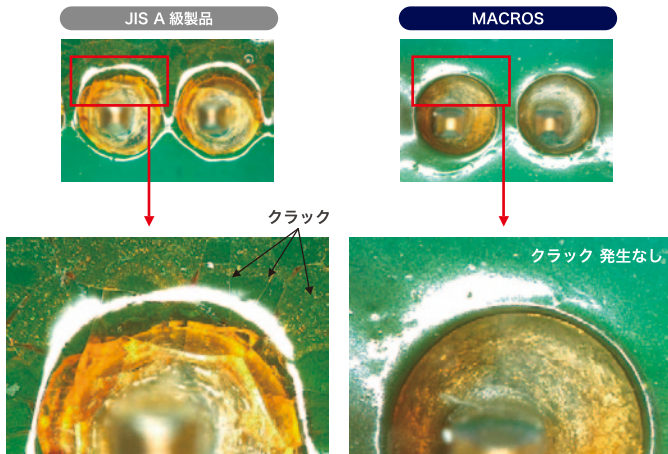
仕様

● フラックスの割れがマイグレーション発生の起因に



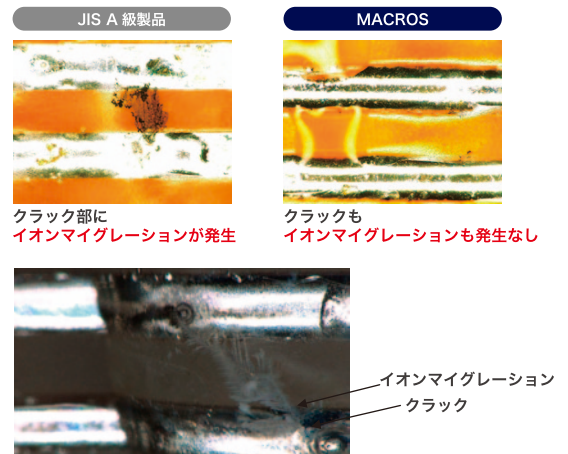
結露した水が残ると、容易にイオンマイグレーションが発生する

● 温度サイクル試験でも残渣割れが発生しない



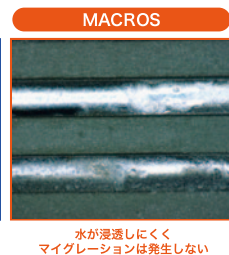
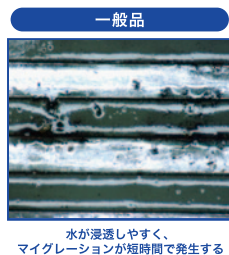
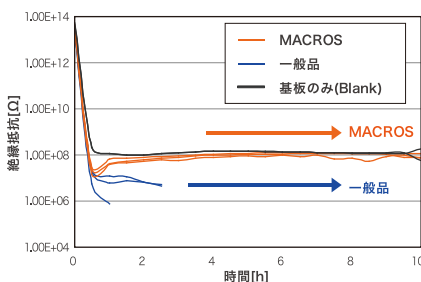
温度サイクル試験：-30°C/110°C 2000cyc.

● 温度サイクル後のウォータードロップ試験結果



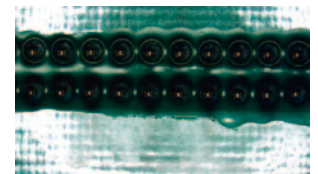
ウォータードロップ試験 5V印加

● 高温高湿負荷でのマイグレーション試験



【試験条件】
温度：121°C
湿度：100%RH
気圧：2気圧
印加電圧：-50V
測定電圧：100V
測定時間：0.5h毎
印加電圧モード：DC

● レーザーはんだ付けでのフラックス飛散を比較



粘度抑制で、フラックス飛散が発生しない